



**NACIONES UNIDAS**

**COMISION ECONOMICA PARA  
AMERICA LATINA Y  
EL CARIBE**

**EXPOSICION DEL SEÑOR GERT ROSENTHAL, SECRETARIO EJECUTIVO  
DE LA CEPAL, CON OCASION DE LA SEXTA CONFERENCIA REGIONAL  
SOBRE LA INTEGRACION DE LA MUJER EN EL DESARROLLO  
ECONOMICO Y SOCIAL DE AMERICA LATINA Y EL CARIBE**

(Mar del Plata, Argentina, 25 de septiembre de 1994)

**CEPAL**